

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 09231569 A

(43) Date of publication of application: 05.09.97

(51) Int. CI

G11B 7/00 G11B 7/125 G11B 7/26

(21) Application number: 08036100

(22) Date of filing: 23.02.96

(71) Applicant:

RICOH CO LTD

(72) Inventor:

TAKEUCHI KOJI

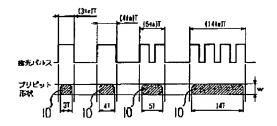
(54) PRODUCTION OF MASTER OPTICAL DISK

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To form prepits of a high density and high accuracy in a process for producing an optical master disk.

SOLUTION: The prepits 10 are formed by the exposure pulse longer than the exposure pulse equiv, to the length of the prepits 10. The exposure pulse is divided to a plurality for the prepits 10 of a prescribed length or above. As a result, the exposure pulse is given long even in the case where the formation of the high-density prepits 10 is executed and, therefore, the length and width of the short prepits 10 are formed in compliance with the regulated sizes. As to the long prepits 10, the exposure pulse for forming the same is divided to a plurality and, therefore, such problem that the power of a laser beam is excessively high and that the width thereof is eventually made wider than the regulated size does not arise. The length and width of the long prepits 10 are formed to comply with the regulated sizes as well. Then, the prepits 10 are formed with the high accuracy.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-231569

(43)公開日 平成9年(1997)9月5日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G11B	7/00		9464-5D	G11B	7/00	L	
	7/125				7/125	В	
	7/26	501	7303-5D		7/26	5 0 1	

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

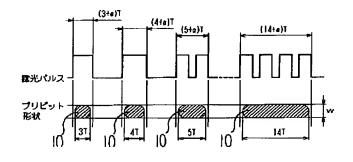
(21)出願番号	特願平8-36100	(71)出願人	000006747 株式会社リコー
(22)出顧日	平成8年(1996)2月23日	(72)発明者	東京都大田区中馬込1丁目3番6号 竹内 弘司 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式 会社リコー内
		(74)代理人	弁理士 柏木 明 (外1名)

(54) 【発明の名称】 光ディスク原盤製造方法

(57)【要約】

【課題】 光ディスク原盤の製造方法において、高密度かつ高精度なプリピット形成を可能とする。

【解決手段】 プリピット10の長さ分の露光パルスよりも長い露光パルスでプリピット10を形成し、所定の長さ以上のプリピット10については露光パルスを複数に分割する。これにより、高密度なプリピット10の形成を行なう場合であっても、露光パルスが長く与えられるために短いプリピット10の長さ及び幅が規定の寸法通りに形成される。また、長いプリピット10については、これを形成するための露光パルスが複数に分割されるため、レーザ光のパワーが過剰になってその幅が規定の寸法よりも広くなってしまうようなことが起こらず、長いプリピット10の長さ及び幅も規定の寸法通りに形成される。したがって、プリピット10が高精度に形成される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上にフォトレジスト膜を形成した 後、このフォトレジスト膜に露光パルスに基づくレーザ 光を照射してプリピットを形成し、現像することによっ て光ディスク原盤を製造する方法において、

前記プリピットの長さ分の露光パルスよりも長い露光パ ルスで前記プリピットを形成し、所定の長さ以上の前記 プリピットについては前記露光パルスを複数に分割する ことを特徴とする光ディスク原盤製造方法。

【請求項2】 フォトレジスト膜上に照射するレーザ光 のスポット径をd、露光線速をvとするとき、分割され た露光パルスのパルス間隔Torrが

 $d / (2 v) \leq T_{\text{OFF}} \leq d / v$

を満たすことを特徴とする請求項1記載の光ディスク原 盤製造方法。

【請求項3】 基準パルスをTとするとき、分割された 露光パルスのパルス幅Ton が

 $T \le T_{ox} \le 3 T$

を満たすことを特徴とする請求項1又は2記載の光ディ スク原盤製造方法。

【請求項4】 基板上にフォトレジスト膜を形成した 後、このフォトレジスト膜に露光パルスに基づくレーザ 光を照射してプリピットを形成し、現像することによっ て光ディスク原盤を製造する方法において、

短い長さの前記プリピットほどレーザ光のパワーを強く することを特徴とする光ディスク原盤製造方法。

【請求項5】 基板上にフォトレジスト膜を形成した 後、このフォトレジスト膜に露光パルスに基づくレーザ 光を照射してプリピットを形成し、現像することによっ て光ディスク原盤を製造する方法において、

1つの前記プリピット中で後端ほどレーザ光のパワーを 弱くすることを特徴とする光ディスク原盤製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、特にDVD(Digi al Video Disk) 等の高密度な光ディスクの原盤を製造 するのに適した光ディスク原盤製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、光ディスクは、光ディスク原盤 から複製される。つまり、光ディスク原盤は、基板上に フォトレジスト膜を形成した後、このフォトレジスト膜 に露光パルスに基づくレーザ光を照射してプリピットを 形成し、これを現像することによって製造される。露光 パルスは、オリジナルのデジタル信号をEFM変調(E FM: Eight to Fourteen Modulation) して生成したパ ルス信号である。そして、カッティング済みの光ディス ク原盤に基き、この光ディスク原盤のプリピットパター ンが反転転写されたスタンパと称される金型が製作さ れ、このスタンパから光ディスクの基板が複製される。 この際、光ディスク基板には光ディスク原盤に形成され たプリピットパターンが転写されてピットパターンが形 成される。そこで、この光ディスクのピットパターン形 成面に記録層や保護層等の各種の膜状層を製膜すること で光ディスクが製造される。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】近年、光ディスクの記 録密度の高密度化が進み、例えば、DVDでは、トラッ クピッチが 0. 74μmで最小ピッチ長が 0. 45μm となっている。これらの数値は、トラックピッチが 1. 6μ mで最小ピッチ長が 0.69μ mである CD (Comp act Disk) と比較すると、DVDの記録密度がいかに高 密度であるかが良くわかる。ところが、DVDのような 記録密度が高い光ディスクでは、その光ディスク原盤を 従来方法で製造すると、プリピット列を高精度に形成す ることができないことが判明した。

【0004】図8は、記録密度が高い光ディスクに関し て、オリジナルのデジタル信号をEFM変調して生成し た露光パルスと、この露光パルスに基づくレーザ光の照 射によりフォトレジスト膜上に形成されるプリピット1 01との関係を示す模式図である。図8のグラフより明 らかなように、プリピット101は、ピット長が短くな るほど露光パルスのパルス長に対して長さが短くなり、 しかも、ピット長が短くなるほどピット幅wが狭くな る。例えば、14Tのプリピット101では、その長さ が露光パルスのパルス長に対応しているのに対し、5 T、4T、3Tと短くなるに従い、プリピット101の 長さは露光パルスのパルス長よりも短くなっている。ま た、14Tのプリピット101のピット幅wに対し、5 T、4T、3Tと短くなるに従い、プリピット101の 30 ピット幅wが狭くなっている。したがって、このような 光ディスク原盤から複製された光ディスクを再生する場 合、3T、4T等の短いピットは適正な長さ及び幅に達 しないために充分な変調度が得らず、13T、14T等 の長いピットは適正な幅よりも広くなってディスク面半 径方向のクロストークを生じさせ、これらを原因として 適正な再生信号が得られないという問題が生ずる。

【0005】このような現象が生ずる理由は、露光パル スのパルス長と、この露光パルスに応じたフォトレジス ト膜を変化させるレーザ光のパワー、すなわち露光面パ 40 ワーとが正比例の関係にあるからである。つまり、露光 パルスのパルス長が短くなれば露光面パワーが弱くな り、露光パルスのパルス長が長くなれば露光面パワーが 強くなる。図9は、記録密度が高い光ディスクに関し て、パワーが一定のレーザ光 (P₁, P₂) により形成 したプリピット101のピット幅wを各長さのプリピッ ト101毎に示すグラフである。図9のグラフより明ら かなように、5 Tよりも短いプリピット101ではピッ ト幅wが急激に狭まる。これは、短いプリピット101 になるほど露光面パワーが不足するからである。これに

50 対し、図9中のレーザ光のパワーP₁とP₂とを比較す

10

3

ると、短いプリピット101であっても高いパワーPェのレーザ光であれば広いピット幅wが確保されることが分かる。しかし、レーザ光のパワーPを単純に高めてしまうと、長いプリピット101ではその露光面パワーが過剰になり、ピット幅wが広くなり過ぎてしまう。したがって、レーザ光のパワーが一定である場合には、露光面パワーを一定にしてピット幅wを均一にするのが困難である。

【0006】なお、特開平7-85504号公報には、プリピット形成用の露光パルスのパルス幅を可変する発明が開示されている。しかし、この場合のパルス幅可変は、ピット列の線密度を向上させるため、ピット間ギャップが再生用のレーザ光のスポット径よりも小さいプリピット列を形成するための露光パルスのパルス幅を縮小補正することを内容としており、上記課題を解決するものではない。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1記載の発明は、 基板上にフォトレジスト膜を形成した後、このフォトレ ジスト膜に露光パルスに基づくレーザ光を照射してプリ ピットを形成し、現像することによって光ディスク原盤 を製造する方法において、プリピットの長さ分の露光パ ルスよりも長い露光パルスでプリピットを形成し、所定 の長さ以上のプリピットについては露光パルスを複数に 分割する。これにより、高密度なプリピット形成を行な う場合であっても、露光パルスが長く与えられるために 短いプリピットの長さ及び幅が規定の寸法通りに形成さ れる。また、長いプリピットについては、これを形成す るための露光パルスが複数に分割されるため、フォトレ ジスト膜上でのレーザ光のパワーが過剰になってその幅 が規定の寸法よりも広くなってしまうようなことが起こ らず、長いプリピットの長さ及び幅が規定の寸法通りに 形成される。したがって、プリピットが髙精度に形成さ れる。ここで、「所定の長さ」というのは、露光パルス を分割しなければレーザ光のパワーが過剰になって規定 の寸法以上の幅に形成されてしまうようなプリピットの 長さを意味する。

【0008】請求項2及び3記載の発明は、分割されたパルス幅の内容を定義する。つまり、請求項2記載の発明は、フォトレジスト膜上に照射するレーザ光のスポット径をd、解光線速をvとするとき、分割された露光パルスのパルス間隔Torrが

$d / (2 v) \leq T_{\text{OFP}} \leq d / v$

を満たすようにし、請求項3記載の発明は、基準パルスをTとするとき、分割された露光パルスのパルス幅T on が

$T \le T_{\text{oN}} \le 3 \ T$

を満たすようにした。ここで、基準パルスTというのは、プリピットを形成するための露光パルスのパルス幅 基準となるパルスであり、nTの長さのプリピットにつ 4

いてnTとして定義される。例えば、3Tの長さのプリピットについての基準パルスTは3Tとなる。このような分割されたパルス幅の内容についての定義により、長いプリピットが適正な幅及び形状で形成される。

【0009】請求項4記載の発明は、基板上にフォトレジスト膜を形成した後、このフォトレジスト膜に露光パルスに基づくレーザ光を照射してプリピットを形成し、現像することによって光ディスク原盤を製造する方法において、短いプリピットほどレーザ光のパワーを強くする。したがって、短いプリピットを形成する際にフォトレジスト膜を変化させるレーザ光のパワー、すなわち露光面パワーが低下せず、その長さ及び幅が規定の寸法通りに形成される。

【0010】請求項5記載の発明は、基板上にフォトレジスト膜を形成した後、このフォトレジスト膜に露光パルスに基づくレーザ光を照射してプリピットを形成し、現像することによって光ディスク原盤を製造する方法において、1つのプリピット中で後端ほどレーザ光のパワーを弱くする。したがって、1つのプリピット形成中にフォトレジスト膜を変化させるレーザ光のパワー、すなわち露光面パワーが変化せず、プリピットが均一な幅で形成される。

[0011]

【発明の実施の形態】本発明の第一の実施の形態を図1 ないし図4に基づいて説明する。図2に光ディスク原盤 露光機1を示す。この光ディスク原盤露光機1は、Ar +レーザチューブ2からの出射された波長457.9n mのレーザ光LBを複数個のミラーMで適宜偏向し、第 一A/O変調器3及び第二A/O変調器4を通過させて ビームエキスパンダ5でそのビーム径を広げた後に、N A=0.9の対物レンズ6に入射してターンテーブル7 上にセットされた光ディスク原盤となるフォトレジスト 膜8に照射する構造である。ここで、第一A/O変調器 3は、レーザ光LBのパワーを設定し、第二A/O変調 器4は、レーザ光LBをオン・オフ制御する。第二A/ O変換器4でのレーザ光LBのオン・オフ制御は、この 第二A/O変換器4に接続された信号源9に依存してい る。つまり、この信号源9は、オリジナルのデジタルデ ータをEFM変調し、所定の長さの露光パルスを所定の 40 タイミングで出力する構造である。

【0012】一方、光ディスク原盤は、研磨、洗浄した 図示しないガラス基板上にフォトレジストをスピンコート法によって塗布後、90℃のクリーンオーブン内で3 0分間ベークして形成したフォトレジスト膜8構成のも のである。ベーク後のフォトレジスト膜8は、1000 Aの膜厚を有する。このようなフォトレジスト膜8に対 して、光ディスク原盤露光機1は、露光線速2.4m/ s、トラックピッチ0.74μm、パワー6mWでレー ザ光LBを照射するように設定されている。

0 【0013】次いで、光ディスク原盤露光機1による露

 $d/(2 v) \leq T_{off} \leq d/v$

である。但し、 dは、フォトレジスト膜8上に照射されるレーザ光LBのスポット径であり、 v は露光線速である。また、分割された露光パルスのパルス幅 T_{ov} は、 $T \le T_{ov} \le 3$ T

である。このような露光制御がなされることにより、プリピット10は規格通りに正確に形成される。以下、その理由を説明する。

【0014】まず、露光パルスが長く与えられることに より、短いプリピット10の長さ及び幅が規定の寸法通 りに形成される。例えば、図1に例示するように、3T の長さのプリピット10の形成のためには、 $(3+\alpha)$ Tの長さの露光パルスに基づくレーザ光LBがフォトレ ジスト膜8に照射され、4Tの長さのプリピット10の 形成のためには、(4+α) Τの長さの露光パルスに基 づくレーザ光LBがフォトレジスト膜8に照射される。 したがって、短いプリピット10の長さ及び幅が規定の 寸法通りに形成される。また、長いプリピット10につ いては、これを形成するための露光パルスが複数に分割 されるため、フォトレジスト膜8上でのレーザ光LBの パワーが過剰になることが防止される。したがって、プ リピット10の幅が規定の寸法よりも広くなってしまう ようなことが起こらず、長いプリピット10もその長さ 及び幅が規定の寸法通りに形成される。例えば、図1に 例示するように、5 Tの長さのプリピット10の形成の ためには露光パルスが二分割され、14Tの長さのプリ ピット10の形成のためには露光パルスが四分割されて いる。これにより、全てのプリピット10の幅が規定通 りのピット幅wで形成されている。なお、長いプリピッ ト10の形成のための露光パルスは複数に分割されて一 単位が短くなっているため、長いプリピット10に対し ても露光パルスが長く与えられている。例えば、5Tの 長さのプリピット10用には $(5+\alpha)$ Tの長さの露光 パルス、14Tの長さのプリピット10用には(14+ α) Tの長さの露光パルスに基づくレーザ光LBがフォ トレジスト膜8に照射される(図1参照)。

を分割した効果が現わず、プリピット10のピット幅が 規定の幅wよりも広くなってしまった。次に、パルス間 隔Torrをd/vよりも広いTorr=Tとすると(図3) 右側)、プリピット10の形状がくびれてしまった。こ れに対し、パルス間隔Tor を3T/4とした場合には (図3中央)、ピット幅wの良好なプリピット10が得 られた。その理由は、パルス間隔Torrの間にレーザ光 LBのスポットが移動する距離を考えることで理解され る(図4参照)。つまり、レーザ光LBのスポットLS 10 の直径をdとすると、パルス間隔Tomの間にレーザ光 LBのスポットLSが移動する距離しは、良好なプリピ ット10を得る条件として、d/2≤L≤dであること が必要である。スポットLSの移動距離Lが d / 2 より も短ければフォトレジスト膜8を変化させるレーザ光L Bのパワー、つまり露光面パワーが過剰となり、移動距 離しがdよりも長くなると露光面パワーが不足するから である。例えば、図4に例示するように、パルス間隔T offの間にレーザ光LBのスポットLSがdよりも長い L₁ も移動してしまうと、プリピット10の形状にくび れが生ずる。したがって、パルス間隔Torrが $d/(2v) \leq T_{orr} \leq d/v$ に設定されていることが良好なプリピット10を得る条

【0016】次に、分割された露光パルスのパルス幅T ox については、パルス間隔Toxを3T/4とした場合、パルス幅Tox = 5 Tでは連続パルスと大差なく、パルス幅Tox = Tでは充分なプリピット10の幅が得られず、パルス幅Tox = 3 Tで良好なプリピット10

 $0 \quad T \leq T_{oN} \leq 3 T$

件である。

に設定されていることが良好なプリピット10を得る条件である。

が得られた。つまり、パルス幅Twが

【0017】本発明の第二の実施の形態を図5及び図6に基づいて説明する。本実施の形態も、第一の実施の形態における光ディスク原盤露光機1を用いる。したがって、これについては同一部分は同一符号で示し、説明も省略する(第三の実施の形態において同様)。

【0018】光ディスク原盤露光機1による露光制御について説明する。この光ディスク原盤露光機1の第一A / O変調器3は、短い長さのプリピット10を形成するためのレーザ光LBほどそのパワーを強く設定する。例えば、図5に例示するように、プリピット10のためのレーザ光LBのパワーPに関し、13Tや14Tのプリピット10を形成するためのパワーをP,として設定するのに対し、3Tや4Tのプリピット10を形成するためのパワーをP,よりも強いP,とする(図5左側)。これにより、3Tや4Tのプリピット10を形成するためのレーザ光LBのパワーがP,に設定される従来方式の場合にはプリピット10の長さ及び幅の寸法が小さくなってしまうのに対し(図5右側)、本実施の形態の方

10

30

50

式では3Tや4Tのプリピット10であってもその長さ 及び幅が規定の寸法通りに形成される。

【0019】その理由を図6に基づいて説明する。図6 は、プリピット10を形成するためのレーザ光LBのパ ワーPとプリピット10のピット幅wとの関係を異なる 長さ(3T及び11T)のプリピット10について示す グラフである。図6に示すように、何れの長さのプリピ ット10であっても、レーザ光LBのパワーPとピット 幅wとは正比例の関係にある。つまり、パワーPが小さ くなればピット幅wも狭くなる。これに対し、同じパワ ーPであっても、短いプリピット10を形成する場合に はどうしても長いプリピット10よりもピット幅wが狭 くなってしまう。例えば、パワーP」のレーザ光LBで プリピット10を形成する場合、11Tのプリピット1 0ではピット幅w₁が得られるのに対し、3Tのプリピ ット10ではwi よりも狭いwi のピット幅しか得られ ない。これに対し、3Tのプリピット10であっても、 レーザ光LBのパワーがP。になれば、wiのピット幅 が得られる。つまり、3Tや4T等の短いプリピット1 0を形成するためのパワーをP」よりも強いP。とする 本実施の形態の方式によれば、プリピット10の長さに 拘らず、規定の寸法(例えばピット幅w)のプリピット 10が得られる。

【0020】本発明の第三の実施の形態を図7に基づいて説明する。光ディスク原盤露光機1による露光制御として、この光ディスク原盤露光機1の第一A/O変調器3は、1つのプリピット10中でその後端ほどレーザ光LBのパワーを弱くする(図7左側)。つまり、レーザ光LBのパワーが一定の場合、フォトレジスト膜8を変化させるレーザ光LBのパワー、つまり露光面パワーは尻上がりに上昇する。このため、このような露光面パワーによって形成されるプリピット10は、その後端ほどレーボ光LBのパワーを弱くすることで、露光面パワーの上昇が抑えられ、プリピット10が均一な幅で形成される。

[0021]

【実施例】本出願の発明者等は、第一、第二、及び第三の実施の形態の光ディスク原盤露光機1によって光ディスク原盤を製造し、この光ディスク原盤から共に図示しないスタンパの製作を経て光ディスク基板を複製し、この光ディスク基板上に反射膜を形成し、再生のためのレーザ光を照射してその再生信号を測定してみた。その結果、第一及び第二の実施の形態に基づく光ディスク基板では、従来方式に比較して3Tピットの変調度が0.08から0.17に向上した。また、第三の実施の形態に基づく光ディスク基板では、従来方式に比較して3Tピットの変調度が0.08から0.16に向上した。しかも、第三の実施の形態に基づく光ディスク基板では、ピット長及びスペース長のバラツキが少なくなり、ジッタ

の改善がみられた。

[0022]

【発明の効果】請求項1記載の発明は、プリピットの長さ分の露光パルスよりも長い露光パルスでプリピットを形成し、所定の長さ以上のプリピットについては露光パルスを複数に分割するようにしたので、高密度なプリピット形成を行なう場合であっても、露光パルスを長く与えて短いプリピットの長さ及び幅を規定の寸法通りに形成することができ、また、長いプリピットについては露光パルスの分割によって露光面パワーの過剰な供給を防止し、その長さ及び幅を規定の寸法通りに形成することができ、したがって、プリピットを高精度に形成することができる。

【0023】請求項2記載の発明は、フォトレジスト膜上に照射するレーザ光のスポット径をd、露光線速をvとするとき、分割された露光パルスのパルス間隔 Top が

$d/(2v) \leq T_{off} \leq d/v$

を満たすようにし、請求項3記載の発明は、基準パルスをTとするとき、分割された露光パルスのパルス幅T w が

$T \le T_{ov} \le 3 T$

を満たすようにしたので、長いプリピットを適正な幅で 形成することができ、したがって、プリピットを高精度 に形成することができる。

【0024】請求項4記載の発明は、短いプリピットほどレーザ光のパワーを強くするようにしたので、短いプリピットを形成する際にその露光面パワーの低下を防止し、その長さ及び幅を規定の寸法通りに形成することができ、したがって、プリピットを高精度に形成することができる。

【0025】請求項5記載の発明は、1つのプリピット中で後端ほどレーザ光のパワーを弱くするようにしたので、1つのプリピット形成中における露光面パワーの変化を防止し、プリピットを均一な幅で形成することができ、したがって、プリピットを高精度に形成することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施の形態として、露光パルス 40 とプリピットとの関係を示す模式図である。

【図2】光ディスク原盤露光機の概略図である。

【図3】分割された露光パルスにおけるパルス間隔とプリピットとの関係を3つの代表的なパルス間隔毎に示す 模式図である。

【図4】最適なパルス間隔を説明するための模式図であ

【図5】本発明の第二の実施の形態として、露光パルス とプリピットとの関係を示す模式図である。

【図6】レーザ光のパワーとプリピットのピット幅との 関係を示すグラフである。

8

a

* を各長さのプリピット毎に示すグラフである。

10

【符号の説明】

8 フォトレジスト膜

【図2】

10 プリピット

LB レーザ光

とプリピットとの関係を示す模式図である。 【図8】従来技術の説明のために、露光パルスとプリピットとの関係を示す模式図である。

【図7】本発明の第三の実施の形態として、露光パルス

【図9】露光面パワーとプリピットのピット幅との関係 *

(141e)T

14T

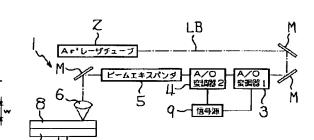
【図1】

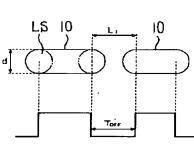
(4+a)T ____(5+a)T_

(3ta)T

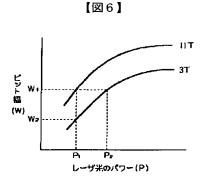
御光パルス

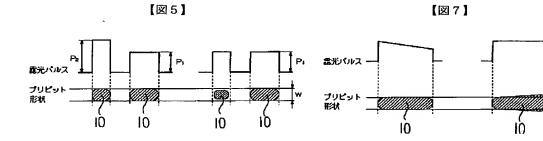
プリピット 形状





[図4]





【図8】

